

生成日期: 2025-10-21

材料量测科盛科技能够协助全球使用者打造其专属材料库。根据一般生产需求而言，每间公司通常至多需要10-15种材料，因此建立一个内部专属材料库成本并不高，重要的是，正确精细的材料数据数据，影响CAE分析的准确度甚巨。我们将整合所有原始数据、塑料模型常数及**MolDEX3D**塑料量测数据为一份完整报告后，交至您手中。► 剪切黏度剪切黏度可在三种不同加工温度和一定合理的剪切率范围内，经由毛细黏度计测量得之(模型□GotechCR-6000和GottfertRheograph25)□剪切黏度对于计算主流道压力、流动波前推进情况、锁模力而言相当重要，剪切黏度对于**MolDEX3D**所有分析都是不可或缺的元素，而经由Bagley修正之剪切黏度的测量应需求亦可以取得□**MolDEX3D**软件价格咨询。苏州口碑好**molDEX3D**代理商厂家直供

问题挑战与**MolDEX3D**解决方案热塑性材料聚合物的分子量是主要控制塑料机械性质的因素，较重的分子量将导致更多的链结缠绕，也因此提高了材料的机械性质。然后，因为其黏度上升，模具内的充填变得更加困难，也影响在成型阶段塑料的可加工性。当塑料的机械性质超过了某个阀值后将趋于稳定。因此，如何找到尚未加工过的聚合物分子量范围，是至关重要的一环□**MolDEX3D**透过准确的材料数据帮助材料供货商确认塑料成型过程中的行为，并进一步优化其配方。此外，许多添加剂如增塑剂、阻燃剂、热稳定剂、光稳定剂及增强剂等等，也都会影响其成型及***的产品性能。举例来说，着色剂会对塑料的成型以及流动产生极大的影响，如老虎纹。藉由全新的**MolDEX3D**模拟，实时的分析并回馈材料供货商，对其材料配方进行优化有相当大的帮助。常州直销**molDEX3D**代理商价格**MolDEX3D**有哪些高级模块？

为什么使用气体辅助射出成型模拟?气体辅助射出成型(GAIM)是在充填阶段将气体引入模穴内的过程，利用压缩气体来作为保压媒介，确保厚件的尺寸稳定性和增加其机械强度，减少因压力变化和残留应力产生的翘曲及凹痕。在气体辅助射出成型制程中，塑料产品开发者可有效降低射压和节省原料，兼顾节能和产品轻量化的优势。但是气体和熔胶鲜明的物理性质差异，却使得稳定导入气体成为制程中的一大挑战□**MolDEX3DGAIM**提供仿真气体从进浇位置或其他进气口进入模穴，真实三维技术可让使用者检视每一阶段中，气体在模穴内流动的情形，有利于优化模具设计和成型条件。完整模拟复杂的制程，准确完成设计验证和优化，成功缩减开发时程和降低生产成本。挑战检视任一模穴截面在不同时间点的气体穿透度和空心率优化成型条件，如气体射出时间、延迟时间、气体进口、溢流区…等多种气体辅助射出成型方法，如:短射、全射和其他溢流制程完整仿真制程周期，让用户能清楚熟悉每个制程阶段和提前检验产品缺点，如:缝合线、流痕以及其他尺寸不稳定**MolDEX3D**解决方案可视化任一截面的气体穿透度及空心率定义适当的成型参数，包含进气时间、进气点等模拟各样的气体辅助射出成型方式。

为什么使用气体辅助射出成型模拟？

气体辅助射出成型

(GAIM) 是在充填阶段将气体引入模穴内的过程，利用压缩气体来作为保压媒介，确保厚件的尺寸稳定性和增

加其机械强度，减少因压力变化和残留应力产生的翘曲及凹痕。在气体辅助射出成型制程中，塑料产品开发者可有效降低射压和节省原料，兼顾节能和产品轻量化的优势。但是气体和熔胶鲜明的物理性质差异，却使得稳定导入气体成为制程中的一大挑战。

Moldex3D GAIM 提供仿真气体从进浇位置或其他进气口进入模穴，真实三维技术可让使用者检视每一阶段中，气体在模穴内流动的情形，有利于优化模具设计和成型条件。完整模拟复杂的制程，准确完成设计验证和优化，成功缩减开发时程和降低生产成本。

Moldex3D应力分析模块！

Moldex3DViewer是一项**Moldex3D**分析结果观看工具，透过其强大的可视化分析能力，使用者可清楚观看预设的各项模拟结果。使用者可透过**Moldex3Dject**输出一个轻巧且便于传输的**RSV**结果档，并可汇入**Viewer**检视**eDesign**、**Solidell**各项分析结果。**Moldex3DViewer**提供完整的沟通平台，能提升设计验证与优化的效率。对于跨部门的讨论与整合也更加方便。使用者可清楚观看预设的各项仿真结果，与产品设计团队、模具制造商、工程师、上级主管、客户甚至是协力厂，建立一***沟通平台，优化设计验证，更完整评估从产品设计到成型制造的过程对于结构效能上的影响，有效提升项目成员间更紧密的合作关系，强化整体生产力。**Moldex3D**可以做粉末注塑分析。浙江官方**molde3d**代理商哪家专业

Moldex3D中国区一级代理商是苏州邦客思。苏州口碑好**molde3d**代理商厂家直供

个人护理产品包装挑战：当业者想尽办法缩短量产产品包装耗费的时间，却常因冷却时间不足，让翘曲成为一大问题除了尺寸稳定性之外，能源和原料成本同样在产品决策中扮演相当重要的角色解决方案：采用**Moldex3DFlow/Pack/Cool/Warp**来分析收缩和翘曲的成因，深入了解模具和产品设计制程，一次完成产品优化玩具挑战。LEGO类的玩具是需要高精细尺寸的产品，因此增添模具设计的困难度，很难单凭经验完成产品开发此类制程产品的机械强度和耐久性也备受考验解决方案：采用**Moldex3DFlow/Pack/Cool/Warp**来分析翘曲的成因，进一步完成产品优化材料供货商总是需要开发新前列技术并且修改现有的技术以满足变化快速的市场需求。在这些新的材料被销售到制造商前，材料供货商必须确保材料在成型后，经过严苛的成型条件仍具有材料所需的性能，如耐冲击性、耐久性及抗化学性等等。因此，为了保持竞争优势，材料供货商需针对新的材料深入研究其在实际制程中的各种行为及作用，以便提供其下游客户更好的服务。**Moldex3D**解决方案透过真实的3D模拟技术，提供材料供货商验证及评估其材料在复杂制程中的各种行为。**Moldex3D**提供进阶的模拟技术给材料供货商。苏州口碑好**molde3d**代理商厂家直供

苏州邦客思信息科技有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在江苏省苏州市等地区的数码、电脑行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为行业的翘楚，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将引领苏州邦客思和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋进，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！